

1 : 1

Kennzeichnung / marking:

XXXX
KWJJ

letzte 4 Stellen der Materialnummer
last 4 digits of part number
Herstelldatum: Kalenderwoche, Jahr
date of manufacture: calendar week, year

Anker und Feder vor Montage mit
Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt.
Plunger and spring are lubricated with
oil type HLP acc. to DIN 51524-2.

Prüfdruck 10bar, zulässige Leckage max. 2ml/min
Test pressure 10 bar, allowed leakage max. 2ml/min

Dichtungswerkstoff: FKM
Sealing material: FKM

Für 3/2-Wege NC
For 3/2-ways NC

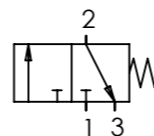
Nennweite 1(P): max. Ø1,55 - 10bar
Nominal width 1(P): max. Ø1,55 - 10bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -10°C ... +170°C.
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils
ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -10°C ... +170°C.
The temperature of the complete solenoid valve depends
on the used coil.

Ankersystem in Kunststoffformpaletten verpackt.
Armature assemblies packed into proper plastics pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020
Interface of valve acc.to 920-910-0020



				Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 2:1	Gewicht/Weight: 17.64g		
				DIN ISO 2768-mK	Werkstoff: Material:				
				Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016	Benennung: Title: Ankersystem 3/2NC 1,5 10bar Armature Assembly				
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By	Geprüft: Checked: 19.05.2016 RIECK		Ident. - Nr.: 108-010-0002		Freigabe-Nr.: Approval no.:	
				Erstellt: Created: 25.07.2007 PKU				Blatt: Sheet: 1/2	
				Ersatz für/Replacement for: 0537 00.1-20 / 26000016				DIS 10012664/SWD/000/02	