



Kennzeichnung/ marking:
 letzte 4 Stellen der Materialnummer
 last 4 digits of part number
 XXXX
 KWJJ
 Herstellungsdatum/ date of manufacture:
 Kalenderwoche, Jahr/ week, year

Anker und Feder mit Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 geölt.
 Plunger and spring are lubricated with oil type HLP acc. to DIN 51524-2.

Prüfdruck 1,5bar, zulässige Leckage max. 2ml/min
 Test pressure 1,5bar, allowed leakage max. 2ml/min

Dichtungswerkstoff: FKM
 Sealing material: FKM

Werkstoff Ankerführung: Edelstahl
 Material plunger guide: stainless steel

Für 2/2-Wege NC; nur Gleichstrom
 For 2/2-ways NC; only direct current

NW und Betriebsdruck je nach Spulenleistung
 NW and operating pressure according to coil performance

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -10°C...+170°C.
 Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils
 ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -10°C...+170°C.
 The temperature range of the complete solenoid
 valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffpaletten verpackt.
 Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0019.
 Interface of valve acc. to 920-910-0019.

				Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 5:1	Gewicht/Weight: 10.35g			
				DIN ISO 2768-mK	Werkstoff: Material:		Benennung: Title:			
				Schutzvermerk ISO 1606 beachten Observe protection note ISO 1606	Ankersystem 2/2 NC		Armature Assembly			
3	25272	02.04.2014	SD	 nass magnet GmbH Hannover, Germany	Ident. - Nr.:	106-010-0009	Freigabe-Nr.:	8438	Blatt:	1
2	22891	17.02.2010	Ha		Approval no.:			Sheet:		
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By							
Geprüft: 09.04.2014 Checked: HEINEMANN						Ersatz für/Replacement for: 0556 42.6-00 / 26006478		DIS 10000975/SWD/002/02		
Erstellt: 17.02.2010 Created: Halfmann										