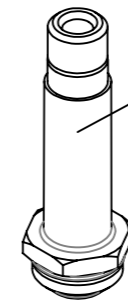


1 : 1



Kennzeichnung / marking:

XXXX  
KWJJ

letzte 4 Stellen der Materialnummer  
last 4 digits of part number  
Herstellungsdatum: Kalenderwoche, Jahr  
date of manufacture: calender week, year

Anker und Feder mit  
Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt.  
Plunger and spring lubricated with  
oil type HLP acc. to DIN 51524-2

Prüfdruck 10bar, zulässige Leckage max. 2ml/min  
Test pressure 10bar, allowed leakage max. 2ml/min

Dichtungswerkstoff: FKM  
Sealing material: FKM

Für 3/2-Wege NC  
For 3/2-ways NC

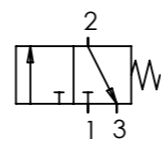
Nennweite 1(P): max. Ø 1,05 - 10bar  
nominal width 1(P): max. Ø 1,05 - 10bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -10°C ... +170°C.  
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnet-  
ventils ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -10°C ... +170°C.  
The temperature range of the complete solenoid  
valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.  
Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020  
Interface of valve acc.to 920-910-0020



				Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 2:1	Gewicht/Weight: 17.24g					
				DIN ISO 2768-mK	Werkstoff: Material:							
				Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016	Benennung: Title: <b>Ankersystem 3/2NC 1,0 10bar Armature Assembly</b>							
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By	Ident. - Nr.: <b>108-010-0053</b>						Freigabe-Nr.: Approval no.: 10859	Blatt: Sheet: 1	
Geprüft: Checked: RIECK		19.05.2016								Ersatz für/Replacement for: 0547 26.6-20 / 26006954		DIS 10012739/SWD/000/02
Erstellt: Created: MW		06.02.2001										