



Kennzeichnung/ marking:

XXXX  
KWJJ

letzte 4 stellen der Ident-Nummer  
last 4 digits of part number  
Herstelldatum/ date of manufacture:  
Kalenderwoche, Jahr/ week, year

Anker und Feder vor Montage mit  
Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt.  
Plunger and spring lubricated with  
oil Typ HLP acc. to DIN 51524-2.

Prüfdruck 10bar, zulässige Leckage max. 2ml/min  
Test pressure 10bar, allowed leakage max. 2ml/min

Ankerführung: Edelstahl  
armature tube: stainless steel

Dichtungswerkstoff: FKM  
sealing material: FKM

Für 3/2-Wege NC  
for 3/2-ways NC

Nennweite 1(P): max.  $\varnothing 1,35$  - 10bar  
Nominal width 1(P): max.  $\varnothing 1,35$  - 10bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich  $-10^{\circ}\text{C} \dots +170^{\circ}\text{C}$ .  
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils  
ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range  $-10^{\circ}\text{C} \dots +170^{\circ}\text{C}$ .  
The temperature range of the complete solenoid  
valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.  
Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020  
Interface of valve acc.to 920-910-0020

				Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 3:1	Gewicht/Weight: 16.55g	☐	
				DIN ISO 2768-mK	Werkstoff: Material:				
				Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016	Benennung: Title: <b>Ankersystem 3/2 NC 1,3 10bar armature assembly</b>				
2	23647	29.08.2011	Ha						
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By						
Geprüft: 31.08.2011 Checked: HEINEMANN									
Erstellt: 07.04.2011 Created: Halfmann									
				Ident. - Nr.: 108-010-0049	Freigabe-Nr.: 8557 Approval no.:	Blatt: 1/2 Sheet:			
				Ersatz für/Replacement for: 0547 18.6-00 / 26006513			DIS 10005174/SWD/001/00		