

Kennzeichnung / marking:

XXXX
KWJJ
 letzte 4 Stellen der Materialnummer
 last 4 digits of part number
 Herstellungsdatum: Kalenderwoche, Jahr
 date of manufacture: calender week, year

Anker und Feder mit
 Öl Type HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt.
 Plunger and spring lubricated with
 oil type HLP acc. to DIN 51524-2.

Prüfdruck 10bar, zulässige Leckage max. 2ml/min
 Test pressure 10bar, allowed leakage max. 2ml/min

Dichtungswerkstoff: FKM
 Sealing material: FKM

Für 3/2-Wege NC
 For 3/2-ways NC

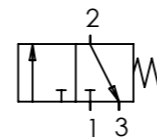
Nennweite 1 (P): max. Ø1,05 - 10bar
 Nominal width 1 (P): max. Ø1,05 - 10bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -10°C ... +170°C.
 Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -10°C ... +170°C.
 The temperature range of the complete solenoid valve depends on the used coil.

Ankersystem in Kunststoffformpaletten verpackt.
 Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020
 Interface of valve acc. to 920-910-0020



| | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|----------------------------|---------------|------------|--|---|--------------------|------------------------|--|--|--------------------------------------|---|--|-------------------------|
| | | | | Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances | Format/Size: A3 | Maßstab/Scale: 2:1 | Gewicht/Weight: 17.24g | | | | | | |
| | | | | DIN ISO 2768-mK | Werkstoff: Material: | | | | | | | | |
| | | | | Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016 | Benennung: Title: Ankersystem 3/2NC 1,0 10bar Armature Assembly | | | | | | | | |
| Ind Rev | Änderung-Nr. Change no. | Datum Date | Name By | Ident. - Nr.: 108-010-0017 | | | | | | Freigabe-Nr.: Approval no.: 11439 | Blatt: Sheet: 1 | | |
| Geprüft: 19.05.2016 Checked: RIECK | | | | | | | | | | | Ersatz für/Replacement for: 0537 21.1-20 / 26003234 | | DIS 10012732/SWD/000/02 |
| Erstellt: 28.08.2002 Created: MW | | | | | | | | | | | | | |