

Kennzeichnung/ marking:  
 letzte 4 Stellen der Materialnummer  
 last 4 digits of part number  
 XXXX  
 Herstelldatum/ date of manufacture:  
 Kalenderwoche, Jahr/ week, year  
 KWJJ

Anker und Feder mit  
 Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt.  
 Plunger and spring lubricated with  
 oil type HLP acc. to DIN 51524-2.

Rohrinnen Ø 8,1+0,07  
 tube inside Ø 8,1 +0,07

Prüfdruck 10bar  
 test pressure 10bar

Dichtungswerkstoff: FKM  
 sealing material: FKM

Für 3/2-Wege NC  
 for 3/2-ways NC

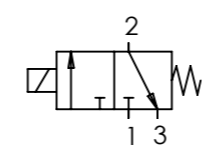
Nennweite 1 (P): max. Ø1,35 - 10bar  
 nominal width 1 (P): max.Ø1,35 - 10bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -10°C...+170°C.  
 Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils  
 ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -10°C...+170°C.  
 The temperature range of the complete solenoid  
 valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.  
 Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020.  
 Interface of valve acc. to 920-910-0020.



Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances				Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 3:1	Gewicht/Weight: 17.70g	☐
DIN ISO 2768-mK				Werkstoff: Material:			
Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016				Benennung: Title: <b>Ankersystem 3/2 NC 1,3 10bar Armature assembly</b>			
2	23172	25.10.2010	Ha	Ident. - Nr.: 108-010-0016		Freigabe-Nr.: Approval no.:	Blatt: Sheet: 1/2
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By	Ersatz für/Replacement for: 0537 20.1-20 / 26003230		DIS 10003108/SWD/000/00	
Geprüft: Checked: HEINEMANN							
Erstellt: Created: Halfmann							