

Kennzeichnung / marking:

letzte 4 Stellen der Materialnummer  
last 4 digits of part number  
XXXX  
KWJJ  
Herstellungsdatum: Kalenderwoche, Jahr  
date of manufacture: calender week, year

Anker und Feder mit  
Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt.  
Plunger and spring lubricated with  
oil type HLP acc. to DIN 51524-2.

Dichtungswerkstoff: FKM  
Sealing material: FKM

Für 2/2 Wege NC  
For 2/2 ways NC

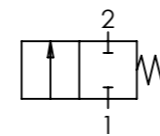
NW und Betriebsdruck je nach Spulenleistung  
NW and operating pressure according to coil performance

Ankersystem Temperatureinsatzbereich -10°C . . . +170°C  
der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnet-  
ventils ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -10°C . . . +170°C  
The temperature range of the complete solenoid  
valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.  
Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020  
Interface of valve acc.to 920-910-0020



				Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 2:1	Gewicht/Weight: 18.52g				
				DIN ISO 2768-mK	Werkstoff: Material:						
				Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016	Benennung: Title: <b>Ankersystem 2/2 NC Armature Assembly</b>						
Ind	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By	Ident. - Nr.: 108-010-0014						Freigabe-Nr.: Approval no.: 12369	Blatt: Sheet: 1
2	26735	08.03.2016	SaK							Ersatz für/Replacement for: 0537 16.6-20 / 26006157	
1	25033	08.01.2014	TQ							Geprüft: Checked: 19.05.2016 RIECK	