



Kennzeichnung/ marking:
 letzte 4 Stellen der Materialnummer
 last 4 digits of part number
 XXXX
 Herstelldatum/ date of manufacture:
 Kalenderwoche, Jahr/ week, year
 KWJJ

Anker und Feder mit
 Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt.
 Plunger and spring lubricated with
 oil type HLP acc. to DIN 51524-2.

Prüfdruck 10bar, zulässige Leckage max. 2ml/min
 Test pressure 10bar, allowed leakage max. 2ml/min

Dichtungswerkstoff: FKM
 Sealing material: FKM

Für 3/2-Wege NC
 For 3/2-ways NC

Nennweite 1 (P): max. Ø1,35 - 10bar
 Nominal width 1 (P): max. Ø1,35 - 10bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -10°C...+170°C.
 Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils
 ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -10°C...+170°C.
 The temperature range of the complete solenoid
 valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.
 Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020
 Interface of valve acc.to 920-910-0020

				Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 3:1	Gewicht/Weight: 16.75g	☐			
				DIN ISO 2768-mK	Werkstoff: Material:						
				Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016	Benennung: Title: Ankersystem 3/2 NC 1,3 10bar Armature Assembly						
2	23288	26.01.2011	SD						Ident. - Nr.: 108-010-0009	Freigabe-Nr.: Approval no.:	Blatt: Sheet: 1/2
Geprüft: Checked:	18.02.2011 HEINEMANN										
Erstellt: Created:	26.01.2011 Dreger										
Ersatz für/Replacement for: 0537 06.6-00 / 26000049								DIS 10001136/SWD/001/00			