

1 : 1



Kennzeichnung / marking:

XXXX
 KWJJ
 letzte 4 Stellen der Materialnummer
 last 4 digits of part number
 Herstellungsdatum: Kalenderwoche, Jahr
 date of manufacture: calendar week, year

Anker und Feder mit
 Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt.
 Plunger and spring lubricated with
 oil type HLP acc. to DIN 51524-2.

Prüfdruck 1,5bar, zulässige Leckage max. 2ml/min
 Test pressure 1,5bar, allowed leakage max. 2ml/min

Dichtungswerkstoff: FKM
 Sealing material: FKM

Für 2/2-Wege NC
 For 2/2-Way NC

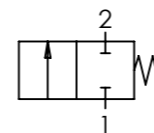
NW und Betriebsdruck je nach Spulenleistung
 NW and operating pressure according to coil performance

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich $-10^{\circ}\text{C} \dots +170^{\circ}\text{C}$.
 Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range $-10^{\circ}\text{C} \dots +170^{\circ}\text{C}$.
 The temperature range of the complete solenoid valve depends on the used coil.

Ankersystem in Kunststoffformpaletten verpackt.
 Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020
 Interface of valve acc.to 920-910-0020



				Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances DIN ISO 2768-mK	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 2:1	Gewicht/Weight: 17.77g				
				Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016	Werkstoff: Material:						
					Benennung: Title: Ankersystem 2/2 NC Armature Assembly						
2	25033	07.01.2014	TQ	Ident. - Nr.: 108-010-0006						Freigabe-Nr.: 11860 Approval no.:	Blatt: Sheet: 1/2
Geprüft: 24.02.2014 Checked: HEINEMANN				Ersatz für/Replacement for: 0537 01.6-40 / 26003546							DIS 10012717/SWD/000/00
Erstellt: 25.02.2004 Created: SKa											